

เอกสาร 1-15

ตัวอย่างแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี (Preventive Maintenance)

BIVON		บริษัท เบลิว จำกัด (มหาชน)																											
		แผนบำรุงรักษาเครื่องจักรภายในกระบวนการผลิตสินค้าตามแผนการควบคุมคุณภาพประจำปี 2566																											
No.	Machine Name	Month												Change part				รายการตรวจเช็คสภาพโรงงานและอุปกรณ์											
														SM	CM	TY	XY	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12					อุปกรณ์	น้ำมันหล่อ	Hydraulic	ความดัน	Oil Seal	Hydraulic	มอเตอร์	สายพาน	สายพาน	สายพาน	สายพาน	สายพาน
1	เครื่องผสมแป้ง (Mixer) 100	✓			✓				✓								BT, CL, TB	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	เครื่องรีดแป้ง (Roller) 100	✓			✓				✓								BT	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	เครื่องผสมแป้ง (Mixer) 100	✓			✓				✓								BT, TB	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	เครื่องรีดแป้ง (Roller) 100	✓			✓				✓								BT	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	เครื่องผสมแป้ง (Mixer) 100		✓		✓				✓								A, Z, P, T, S, L	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	เครื่องรีดแป้ง (Roller) 100		✓		✓				✓								A, S, L	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	เครื่องผสมแป้ง (Mixer) 100	✓			✓				✓														✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	เครื่องรีดแป้ง (Roller) 100				✓												BT, TB							✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	เครื่องผสมแป้ง (Mixer) 100	✓			✓				✓														✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	เครื่องรีดแป้ง (Roller) 100	✓			✓				✓														✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	เครื่องผสมแป้ง (Mixer) 100	✓			✓				✓														✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	เครื่องรีดแป้ง (Roller) 100	✓			✓				✓														✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	เครื่องผสมแป้ง (Mixer) 100			✓			✓			✓								✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	เครื่องรีดแป้ง (Roller) 100			✓			✓			✓								✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	เครื่องผสมแป้ง (Mixer) 100			✓			✓			✓								✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	เครื่องรีดแป้ง (Roller) 100			✓			✓			✓								✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	เครื่องผสมแป้ง (Mixer) 100	✓			✓				✓									✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	เครื่องรีดแป้ง (Roller) 100	✓			✓				✓								BT	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	เครื่องผสมแป้ง (Mixer) 100	✓			✓				✓									✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	เครื่องรีดแป้ง (Roller) 100				✓				✓									✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	เครื่องผสมแป้ง (Mixer) 100				✓				✓								BT, TB						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	เครื่องรีดแป้ง (Roller) 100	✓			✓				✓														✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	เครื่องผสมแป้ง (Mixer) 100	✓			✓				✓														✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	เครื่องรีดแป้ง (Roller) 100	✓			✓				✓														✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	เครื่องผสมแป้ง (Mixer) 100	✓			✓				✓														✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Approve By:
 Check By:
 Issue By:
 วันที่: 11/11/2566

แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์

ลำดับ	เครื่องจักร	เป้าหมาย	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4								
1	BO-A (2)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
2	SP-EM	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
3	MX-U (1)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
4	MX-U (2)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
5	TO-T1 (1)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
6	TO-T1 (2)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
7	FD-S (1)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
8	FD-S (2)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
9	TC-07 (1)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
10	TC-07 (2)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
11	TC-07 (3)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
12	TC-07 (4)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
13	TC-07 (5)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
14	TC-07 (6)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
15	เครื่องกรองฝุ่น 3	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
16	เครื่องฉีดล่อน	1ครั้ง/เดือน		*			/				*				/				*				/				*				/				*				/				*				/			
17	Packing press	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
18	หม้อฟอก (1)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
19	หม้อฟอก (2)	1ครั้ง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			
20	Cake eject Unit	1ครั้ง/เดือน		*			*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*			

เครื่องหมาย

* ซ่อมบำรุงภายใน
/ ซ่อมบำรุงภายนอก

แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์

ลำดับ	เครื่องจักร	เป้าหมาย	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4								
21	หม้อต้มน้ (1)	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
22	หม้อต้มน้ (2)	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
23	เครื่องอบผ้าย (1)	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
24	เครื่องกรองฝุ่น 2	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
25	TO-T4	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
26	SP-FP	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
27	BO-A (1)	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
28	SP-MF	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
29	CL-P	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
30	MX-U6	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
31	MX-I6	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
32	CL-C3	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
33	FD-S (3)	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
34	TC-03 IDF (1)	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
35	TC-03 IDF (2)	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
36	TC-03 IDF (3)	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
37	TC-03 IDF (4)	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
38	เครื่องอัดผ้ายาสี	1 ครั้ง/เดือน		*				*				*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
39	เครื่องอัดผ้าย (1)		ยกเลิกการใช้เครื่องจักร																																															
40	เครื่องอัดผ้าย (2)		ยกเลิกการใช้เครื่องจักร																																															

เครื่องหมาย

* ซ่อมบำรุงภายใน
/ ซ่อมบำรุงภายนอก

EN-GP01-WI01-SP02

REV:01

แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์

ลำดับ	เครื่องจักร	เป้าหมาย	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4								
41	เครื่องกรองฝุ่น (1)	1ครั้ง/เดือน			*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*					
42	ERKO	1ครั้ง/เดือน			*			*			*			*			*			*			*			*			*				*			*			*			*			*					
43	Boiler	1ครั้ง/เดือน	*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
44	เครื่องปั่นบด (1)	1ครั้ง/เดือน	*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
45	เครื่องปั่นบด (2)	1ครั้ง/เดือน	*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
46	เครื่องปั่นบด (3)	1ครั้ง/เดือน	*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
47	เครื่องปั่นบด (4)	1ครั้ง/เดือน	*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
48	เครื่องปั่นบด (5)	1ครั้ง/เดือน	*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
49	เครื่องปั่นบด (6)	1ครั้ง/เดือน	*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
50	เครื่องปั่นบด (7)	1ครั้ง/เดือน	*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
51	เครื่องปั่นบด (8)		*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
52	เครื่องปั่นบด (9)		ยกเลิกการใช้เครื่องจักร																																															
53	คลุกตั้ง	1ครั้ง/เดือน	*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
54	ห้อง A/C (1,2)	1ครั้ง/เดือน	*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
55	กรองน้ำ Soft	1ครั้ง/เดือน	*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
56	กรองน้ำ R/O	1ครั้ง/เดือน	*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					
57	รถโฟล์คฟิ่ (1) Toyota	1ครั้ง/เดือน	*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*			*					

เครื่องหมาย

* ซ่อมบำรุงภายใน
/ ซ่อมบำรุงภายนอก

EN-GP01-WI01-SP02

REV:01

แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์

[illegible]

- * ซ่อมบำรุงภายใน
- / ซ่อมบำรุงภายนอก

EN-GP01-WI01-SP02

REV:01

แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์

[illegible]

- ซ่อมบำรุงภายใน
- / ซ่อมบำรุงภายนอก

EN-GP01-WI01-SP02

REV:0

แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์

ลำดับ	เครื่องจักร	เป้าหมาย	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4								
1	เครื่องพิมพ์ 2208 - 1	เครื่อง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*							
2	เครื่องพิมพ์ 2208 - 2	เครื่อง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*							
3	เครื่องพิมพ์ 4408 - 1	เครื่อง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*							
4	เครื่องพิมพ์ 3408 - 1	เครื่อง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*							
5	เครื่องพิมพ์ 3308 - 1	เครื่อง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*							
6	เครื่องพิมพ์ 3308 - 2	เครื่อง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*							
7	เครื่องพิมพ์ 2208 - 3	เครื่อง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*							
8	เครื่องพิมพ์ 4408 - 2	เครื่อง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*							
9	เครื่องพิมพ์ 4408 - 3	เครื่อง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*							
10	เครื่องพิมพ์ 3308 - 3	เครื่อง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*							
11	เครื่องพิมพ์ 3308 - 4	เครื่อง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*							
12	เครื่องพิมพ์ 3308 - 5	เครื่อง/เดือน	*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*							
13	เครื่องพิมพ์ 2212 - 1 ทัพบิน	เครื่อง/เดือน		*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*						
14	เครื่องพิมพ์ 3312 - 1 ทัพบิน	เครื่อง/เดือน		*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*						
15	เครื่องพิมพ์ 3312 - 2 ทัพบิน	เครื่อง/เดือน		*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*						
16	เครื่องพิมพ์ 3412 - 1 ทัพบิน	เครื่อง/เดือน		*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*						
17	เครื่องพิมพ์ 4408 - 4 X-ray ทัพบิน	เครื่อง/เดือน		*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*						
18	เครื่องพิมพ์ 4412 - 1 ทัพบิน	เครื่อง/เดือน		*				*				*				*				*				*				*				*				*				*				*						
19	เครื่องแฟกซ์ 1 0433	เครื่อง/เดือน			*			*				*				*				*				*				*				*				*				*				*						
20	เครื่องแฟกซ์ 1 0432	เครื่อง/เดือน			*			*				*				*				*				*				*				*				*				*				*						

เครื่องหมาย

* ซ่อมบำรุงภายใน
/ ซ่อมบำรุงภายนอก

EN-GP01-WI01-SP02

REV:01

แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์

ลำดับ	เครื่องจักร	เป้าหมาย	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.			
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4								
21	เครื่องทาบ 1	เครื่อง/เดือน		*			*				*			*				*				*				*				*				*				*				*				*				
22	เครื่องทาบ 2	เครื่อง/เดือน		*			*				*			*				*				*				*				*				*				*				*				*				
23	เครื่องทาบ 3	เครื่อง/เดือน		*			*				*			*				*				*				*				*				*				*				*				*				
24	เครื่องทาบ 4	เครื่อง/เดือน		*			*				*			*				*				*				*				*				*				*				*				*				
25	เครื่องทาบ 5	เครื่อง/เดือน		*			*				*			*				*				*				*				*				*				*				*				*				
26	เครื่องตัดผ้า	เครื่อง/เดือน	*		*		*				*		*		*			*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		
27	Chiller 2	เครื่อง/เดือน						/						/							/																									/				
28	เครื่อง AHU	เครื่อง/เดือน	*		*		*				*		*		*			*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		
29	เครื่องพิมพ์ 4412 - 2 X-ray ทัพบิน	เครื่อง/เดือน	*		*		*				*		*		*			*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		
30	เครื่องอัดผ้าก๊อช 1	เครื่อง/เดือน		*			*				*		*		*			*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		
31	เครื่องอัดผ้าก๊อช 2	เครื่อง/เดือน		*			*				*		*		*			*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		
32	เครื่องซีเอ็นเอตัว 1	เครื่อง/เดือน	*		*		*				*		*		*			*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		
33	เครื่องซีเอ็นเอตัว 2	เครื่อง/เดือน	*		*		*				*		*		*			*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		
34	เครื่องซีเอ็นเอตัว 3	เครื่อง/เดือน	*		*		*				*		*		*			*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		
35	เครื่องซีเอ็นเอตัว 4	เครื่อง/เดือน	*		*		*				*		*		*			*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		
36	เครื่องซีเอ็นเอตัว 5	เครื่อง/เดือน	*		*		*				*		*		*			*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		
37	เครื่องแฟกซ์ 3 1586	เครื่อง/เดือน	*		*		*				*		*		*			*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		
38	เครื่องพิมพ์ Ink Jet	เครื่อง/เดือน	*		*		*				*		*		*			*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		
39	เครื่องพิมพ์ 4412 - 3 X-ray ทัพบิน	เครื่อง/เดือน	*		*		*				*		*		*			*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		
40	เครื่องซีเอ็นเอตัว	เครื่อง/เดือน		*			*				*		*		*			*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		*		

เครื่องหมาย

* ซ่อมบำรุงภายใน
/ ซ่อมบำรุงภายนอก

EN-GP01-WI01-SP02

REV:01

No.		DESCRIPTION	PERIOD	YEARLY MAINTENANCE PLAN...2566...(แผนบำรุงรักษาประจำปีงบประมาณฯ)																																REMARK	
1	2			JANUARY	FEBRUARY	MARCH	APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUGUST	SEPTEMBER	OCTOBER	NOVEMBER	DECEMBER																						
MACHINE PLANT 41																																					
		CULLET TRANSFER STOCK CULLET SLO. (สายพานลำเลียง)	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK	OT				
		CULLET TRANSFER FEEDER VIBRATOR (CTFV-1) : เครื่องสั่นแบบถ่วง	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		CULLET TRANSFER BUCKET ELEVATOR (CBE-2) : กระบอกยกแบบถ่วง	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		CULLET TRANSFER BELT CONVEYOR NO.1 (CRC-1) : สายพานแบบถ่วง 1	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		CULLET TRANSFER FURNACE CULLET SLO. : สายพานลำเลียงเตาหลอม	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		DRY CULLET RETURN BELT CONVEYOR NO.1 (CRC-1) : สายพานแบบถ่วงกลับ สายที่ 1	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		DRY CULLET RETURN BELT CONVEYOR NO.3 (CRC-3) : สายพานแบบถ่วงกลับ สายที่ 3	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		DRY CULLET RETURN HOPPER 1 : ถังตกแบบถ่วง 1	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		DRY CULLET RETURN BELT CONVEYOR NO.4 (CRC-4) : สายพานแบบถ่วงกลับ สายที่ 4	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		DRY CULLET RETURN HOPPER 2 : ถังตกแบบถ่วง 2	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		DRY CULLET RETURN FEEDER VIBRATOR 1 (CRFV-1) : เครื่องสั่นแบบถ่วง 1	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		DRY CULLET RETURN BELT CONVEYOR NO.5 (CRC-5) : สายพานแบบถ่วงกลับ สายที่ 5	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		DRY CULLET RETURN FEEDER VIBRATOR 2 (CRFV-2) : เครื่องสั่นแบบถ่วง 2	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		DRY CULLET RETURN CHIMNEY : เครื่องระบายแบบถ่วง	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		DRY CULLET RETURN BELT CONVEYOR NO.10 (CRC-10) : สายพานแบบถ่วงกลับ สายที่ 10	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		DRY CULLET RETURN BELT CONVEYOR NO.11 (CRC-11) : สายพานแบบถ่วงกลับ สายที่ 11	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		DRY CULLET RETURN FEEDER VIBRATOR 3 (CRFV-3) : เครื่องสั่นแบบถ่วง 3	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		DRY CULLET RETURN BUCKET ELEVATOR 2 (CBE-2) : กระบอกยกแบบถ่วง	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		DRY CULLET RETURN CULLET STOCK SLO. : ลำเลียงแบบถ่วง	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		WET CULLET RETURN SCRAPER 1 : เครื่องขูดแบบถ่วง 1	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		WET CULLET RETURN SCRAPER 2 : เครื่องขูดแบบถ่วง 2	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		WET CULLET RETURN CONVEYOR NO.5 (CRC-5) : สายพานแบบถ่วงกลับ สายที่ 5	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		WET CULLET RETURN CONVEYOR NO.6 (CRC-6) : สายพานแบบถ่วงกลับ สายที่ 6	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		WET CULLET RETURN CONVEYOR NO.6 (CRC-6) : สายพานแบบถ่วงกลับ สายที่ 7	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		WET CULLET RETURN CONVEYOR NO.6 (CRC-6) : สายพานแบบถ่วงกลับ สายที่ 8	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
3		FORK LIFT (รถยก)	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		FORK LIFT No.02 1.5tonน้ำหนัก	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		FORK LIFT No.09 1.5tonน้ำหนัก	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		FORK LIFT No.10 1.5tonน้ำหนัก	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		FORK LIFT No.13 1.5tonน้ำหนัก	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		FORK LIFT No.15 1.5tonน้ำหนัก	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		FORK LIFT No.17 1.5tonน้ำหนัก	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		FORK LIFT No.21 1.5tonน้ำหนัก	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		FORK LIFT No.22 1.5tonน้ำหนัก	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
4		รถบรรทุก (รถยก)	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		Crane (รถ吊) No.1 9.5ton 5.0 TON : สายพาน R2 : รถยก 1	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		Crane (รถ吊) No.2 9.5ton 5.0 TON : สายพาน R2 : รถยก 1	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		Crane (รถ吊) No.3 9.5ton 5.0 TON : สายพาน R3 : รถยก 3	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		Crane (รถ吊) No.32 9.5ton 5.0 TON : สายพาน R3 : รถยก 3	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		Crane (รถ吊) No.4 9.5ton 2.5 TON : สายพาน R3 : รถยก 10	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		Crane (รถ吊) No.5 9.5ton 7.5 TON : สายพาน R4 : รถยก 9	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		Crane (รถ吊) No.6 9.5ton 3.5 TON : สายพาน R4 : รถยก 7	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		
		Crane (รถ吊) No.7 9.5ton 3.0 TON : สายพาน R4 : รถยก 6	P	OK		OK			OK			OK	OT	OK		OK		OK		OK		OK		OK		OK	OT	OK		OK		OK		OK	OT		

[illegible]

[illegible]

Revised: 29-September-2020 - Added Title Description change for update revision and Authority signature

Approved by: [Signature]
Maintenance Manager
Date: 31-Mar-2022
Approved by: [Signature]
Plant Manager
Date: 31-Mar-2022

Approved by : [Signature]
Plant Manager
Date : 31-Nov-2023

เครื่อง	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
เครื่อง แลบ IR 1 เครื่อง	1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	ปีละ ครั้ง		X										

เครื่อง	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Spectro photometer 1 เครื่อง	1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	ปีละ ครั้ง		X										

ปมลม	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
สกรู 1 เครื่อง	1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	ทุก 2 เดือน		X		X		X		X		X		X

เครื่องย้อม	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
21 เครื่อง	1 เช็กระบบการทำงานของวาล์ว	ทุก 3 เดือน		X			X			X			X	
	2 ตรวจสอบมอเตอร์ปั๊ม	ปีละ 2 ครั้ง					X						X	
	3 ตรวจสอบน้ำมันมีเครื่องย้อม	ปีละ 2 ครั้ง					X						X	
	4 ตรวจสอบการของระบบ Safety	ปีละ 2 ครั้ง					X						X	

เครื่องรีด	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4 เครื่อง	1 อัปเดตบีเครื่อง,เพื่องไฟ และสายพานมัลเลย์	เดือนละครั้ง	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	2 ตรวจสอบสภาพชุดเหลาถูกล้าง และถูกล้าง	เดือนละครั้ง	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	3 ทำความสะอาดผิวถูกล้าง	เดือนละครั้ง	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

เครื่องทอ	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6 เครื่อง	1 อัปเดตบีเครื่อง	ทุก 3 เดือน	X			X			X			X		
	2 ตรวจสอบสภาพสายพานมัลเลย์	ทุก 3 เดือน	X			X			X			X		
	3 ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของเครื่อง	ทุก 6 เดือน				X						X		
	4 ตรวจสอบเช็คระดับน้ำมัน Hydraulic	ทุก 6 เดือน				X						X		

เครื่องแพ็ค	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6 เครื่อง	1 อัปเดตบีเครื่อง	ทุก 3 เดือน	X			X			X			X		
	2 ตรวจสอบสภาพสายพานมัลเลย์	ทุก 3 เดือน	X			X			X			X		
	3 ทำความสะอาดตู้คอนโทรล	ทุก 2 เดือน		X		X		X		X		X		X

เครื่อง	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ปล่อยผ้า 1 เครื่อง	1 อัปเดตบีเครื่อง	ทุก 3 เดือน	X			X			X			X		
	2 ตรวจสอบเช็คสภาพสายพานมัลเลย์	ทุก 3 เดือน	X			X			X			X		

เครน	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2 เครื่อง	1 เช็คระบบหล่อลื่น	ปีละ 1 ครั้ง		X										
	2 ตรวจสอบสภาพของลวดสลิง	ปีละ 1 ครั้ง		X										

แอมพลิฟาย	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
และ รถเข็นผ้า 1 เครื่อง	1 เช็คลูกปืนล้อ, อัปเดตบี	ปีละ 2 ครั้ง			X						X			

เครื่องแลบ	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
RAPID 2 เครื่อง	1 ตรวจสอบเช็คระดับเกลือสลิ้น	ทุก 6 เดือน				X						X		
	2 ตรวจสอบเช็คระบบหมุน	ทุก 6 เดือน				X						X		

ตู้อบผ้า	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1 เครื่อง	1 ตรวจสอบเช็คพัดลมระบายอากาศ	ทุก 6 เดือน				X						X		

ตู้ไฟ	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
แผนกต่างๆ 5 ตู้	1 ทำความสะอาด	ทุก 3 เดือน	X			X			X			X		

ระบบน้ำ	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Softener	1 ล้างถังเรซิน	ดูค่า hardness												
	2 ล้างถังทราย	ทุกสัปดาห์	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx
	3 ล้างบ่อน้ำ	ปีละ 1 ครั้ง			X									
	4 วัดค่า Hardness ของน้ำ softener	ทุกสัปดาห์	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx	xxxx
	5 เช็คระบบไฟฟ้า Booster Pump	ทุก 6 เดือน			X						X			
	6 ทำความสะอาดฐาน Booster Pump	ทุก 6 เดือน			X						X			

BOILER 1 เครื่อง	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	1. ทำความสะอาดท่อ Cyclone	ทุก 3 เดือน		X			X			X			X	
	2. แยกจับท่อไฟเล็ก	ทุก 3 เดือน		X			X			X			X	
	3. เปลี่ยนจารบีลูกปืนพัดลมดูด	ทุกเดือน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	4. ตรวจเช็คอุปกรณ์ด้านหิน	ปีละครั้ง		X										

ระบบ น้ำเสีย	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	1. ทำความสะอาดบ่อพักน้ำเสีย	ทุก 2 เดือน	X		X		X		X		X		X	

รถตัก ล้อยาง 1 คัน	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	1. เป่ากรองอากาศ	ทุก 2 เดือน		X		X		X		X		X		X
	2. ถ่ายน้ำมันเครื่อง	ปีละ 1 ครั้ง				X								
	3. อัดจารบี	ปีละ 2 ครั้ง				X						X		

เครื่อง กรอบบีบ 1 เครื่อง	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	1. ตรวจเช็คสายพาน	ปีละ ครั้ง		X										
	2. ตรวจเช็คลูกปืน	ปีละ ครั้ง		X										
	3. ตรวจเช็คลมกรอบเบรค	ปีละ ครั้ง		X										

เครื่องทอ 13 เครื่อง	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	1. ตรวจเช็คสายพาน	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				
	2. ตรวจเช็คคานยกแผง	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				
	3. ตรวจเช็คตุ๊กตาดยกแผง	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				
	4. ตรวจเช็คสปริงหนวดกุ้ง	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				
	5. ตรวจเช็คลูกปืนชุดบีบและลูกปืนชักหนีว	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				
	6. ตรวจเช็คระบบหล่อลื่น	เดือนละครั้ง	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

เครื่อง ทำพื้นซีป 16 เครื่อง	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	1. ตรวจเช็คชุดสายพาน	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				
	2. ตรวจเช็คสภาพตัวบีบเต็ม	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				
	3. ตรวจเช็คชุดเฟืองสะพานเกลียว	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				
	4. ตรวจเช็คชุดเฟืองทดรอบแกนหัน	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				
	5. ตรวจเช็คเพลาส่งกำลังซ้าย-ขวา	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				
	6. ตรวจเช็คเพลายาวส่งกำลังให้ชุดเกลียวซ้าย-ขวา	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				

จักรเย็บ 16 เครื่อง	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	1. ตรวจเช็คชุดสายพาน	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				
	2. ตรวจเช็คได้จาน	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				
	3. ตรวจเช็คไฟตัดระบบ	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				
เครื่อง	4. ตรวจเช็คชุดลูกกลิ้ง	ปีละ 2 ครั้ง	X							X				

เครื่อง เย็บรวม 1 เครื่อง	หัวข้อ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	1. ตรวจเช็คระบบไฮดรอลิค	ปีละ 1 ครั้ง	X											

บริษัท ดั๊กกีส์ตาร์เค็ดติง จำกัด
แผนการบำรุงรักษาโครงสร้างพื้นฐานประจำปี 2566

[illegible]

บริษัท ดั๊กกี้สตาร์เค้ตติ้ง จำกัด
แผนการบำรุงรักษาโครงสร้างพื้นฐานประจำปี 2566

[illegible]

แผนการบำรุงรักษาโครงสร้างพื้นฐานประจำปี 2566

ปรับปรุงครั้งที่..... วันที่.....

ลำดับ	รายการบำรุงรักษา	Month Week	ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				ก.ค.				ธ.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				หมายเหตุ
			1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4									
5	Extrusion coating line ecotex 1600L, No.4	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.1 Grease : flange bearing	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.2 Grease : bearing pre-heating roll,take-off roll	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.3 Flat T-Die	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.4 Grease : flange bearing	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.5 oil change gearbox extruder	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.6 Grease : Rotary Joint / Change Oil Heater	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.7 Clean extruder screw	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.8 Control Panel and safety	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.9 Temperature calibration	Plan																																																	
		Actual																																																	
6	High speed lamination unit NO.5	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.1 Grease : flange bearing	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.2 Grease : bearing pre-heating roll,take-off roll	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.3 Flat T-Die	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.4 Grease : flange bearing	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.5 oil change gearbox extruder	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.6 Grease : Rotary Joint / Change Oil Heater	Plan																																																	
		Actual																																																	
	1.7 Clean extruder screw	Plan																																																	
		Actual																																																	

LUCKY STAR COATING CO., LTD.

Page 3 / 9

LSC-FO003-MT Rev.04 / AUG 01, 2022

แผนการบำรุงรักษาโครงสร้างพื้นฐานประจำปี 2566

ปรับปรุงครั้งที่.....วันที่.....

[illegible]

LUCKY STAR COATING CO., LTD.

Page 4 / 9

LSC-FO003-MT Rev.04 / AUG 01, 2022

บริษัท ลักส์สตาร์เค็ดดิ้ง จำกัด
แผนการบำรุงรักษาโครงสร้างพื้นฐานประจำปี 2566

ลำดับ		รายการบำรุงรักษา	Month	ม.ค.			ก.พ.			มี.ค.			เม.ย.			พ.ค.			พ.ค.			มิ.ย.			ก.ค.			ส.ค.			ก.ย.			ต.ค.			พ.ย.			ธ.ค.			หมายเหตุ
			Week	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4				
14	Overhead Crane NO.1 (ปั้นขึ้นแท่นลิฟท์ 1 คัน)	Plan																																						กำลังเลิกการตรวจเช็คตาม ตาราง LSC-F0009-MT			
		Actual																																									
15	Overhead Crane NO.2 (ปั้นขึ้นแท่นลิฟท์ 1 คัน)	Plan																																						กำลังเลิกการตรวจเช็คตาม ตาราง LSC-F0009-MT			
		Actual																																									
16	Overhead Crane NO.3 (ปั้นขึ้นแท่นลิฟท์ 1 คัน)	Plan																																						กำลังเลิกการตรวจเช็คตาม ตาราง LSC-F0009-MT			
		Actual																																									
17	Overhead Crane NO.4 (ปั้นขึ้นแท่นลิฟท์ 1 คัน)	Plan																																						กำลังเลิกการตรวจเช็คตาม ตาราง LSC-F0009-MT			
		Actual																																									
18	Overhead Crane NO.5 (ปั้นขึ้นแท่นลิฟท์ 1 คัน)	Plan																																						กำลังเลิกการตรวจเช็คตาม ตาราง LSC-F0009-MT			
		Actual																																									
19	Overhead Crane NO.6 (ปั้นขึ้นแท่นลิฟท์ 1 คัน)	Plan																																						กำลังเลิกการตรวจเช็คตาม ตาราง LSC-F0009-MT			
		Actual																																									
20	Overhead Crane NO.1 (ปั้นขึ้นแท่นลิฟท์ 2 คัน)	Plan																																						กำลังเลิกการตรวจเช็คตาม ตาราง LSC-F0009-MT			
		Actual																																									
21	Overhead Crane NO.2 (ปั้นขึ้นแท่นลิฟท์ 2 คัน)	Plan																																						กำลังเลิกการตรวจเช็คตาม ตาราง LSC-F0009-MT			
		Actual																																									
22	MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB) NO.1	Plan																																						PM โดย Supplier			
		Actual																																									
23	MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB) NO.2	Plan																																						PM โดย Supplier			
		Actual																																									
24	TRANSFORMER (หม้อแปลงไฟฟ้า) NO.1	Plan																																						PM โดย Supplier			
		Actual																																									
25	TRANSFORMER (หม้อแปลงไฟฟ้า) NO.2	Plan																																						PM โดย Supplier			
		Actual																																									
26	Chiller NO.1 (เครื่องทำความเย็น) (เคลือบ)	Plan																																					6 เดือน / ครั้ง				
		Actual																																									
27	Chiller NO.2 (เครื่องทำความเย็น) (เคลือบ)	Plan																																					6 เดือน / ครั้ง				
		Actual																																									
28	Chiller NO.3 (เครื่องทำความเย็น) (เคลือบ)	Plan																																					6 เดือน / ครั้ง				
		Actual																																									
29	Chiller NO.4 (เครื่องทำความเย็น) (เคลือบ)	Plan																																					6 เดือน / ครั้ง				
		Actual																																									
30	Chiller NO.5 (เครื่องทำความเย็น) (เคลือบ)	Plan																																					6 เดือน / ครั้ง				
		Actual																																									
31	Chiller NO.6 (เครื่องทำความเย็น) (เคลือบ)	Plan																																					6 เดือน / ครั้ง				
		Actual																																									

บริษัท ลักกี้สตาร์เคอติง จำกัด
แผนการบำรุงรักษาโครงสร้างพื้นฐานประจำปี 2566

ลำดับ	รายการบำรุงรักษา	Month Week	ม.ค.			ก.พ.			มี.ค.			เม.ย.			พ.ค.			พ.ค.			มิ.ย.			ก.ค.			ส.ค.			ก.ย.			ต.ค.			พ.ย.			ธ.ค.			หมายเหตุ
			1	2	3	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4					
32	Chiller NO.7 (เครื่องทำความเย็น) (เคลื่อน)	Plan								19																											เดือน / ครั้ง					
		Actual								19																																
33	Chiller NO.1 (เครื่องทำความเย็น) (ทดอม)	Plan								19																											เดือน / ครั้ง					
		Actual								19																																
34	Chiller NO.2 (เครื่องทำความเย็น) (ทดอม)	Plan								19																											เดือน / ครั้ง					
		Actual								19																																
35	เครื่องกรองน้ำ	Plan								20																																
		Actual								20																																
36	Screw air compressor NO.1	Plan																																								
		Actual																																								
37	Screw air compressor NO.3	Plan				10	16				18	20			10					10								10								3000 Hr. / เดือน						
		Actual				12					20																									supplier (ค้นหาตัว)						
38	AIR DRYER NO.1	Plan																																			atlas					
		Actual																																								
39	AIR DRYER NO.2	Plan																																			atlas					
		Actual																																								
40	AIR DRYER NO.3	Plan																																			atlas					
		Actual																																								
41	Evaporative Cooling no.1 (1/12)	Plan								8-9										19-20													19-20			4 เดือน / ครั้ง						
		Actual								13																																
42	Evaporative Cooling no.2 (2/12)	Plan								8-9										19-20														19-20			4 เดือน / ครั้ง					
		Actual								13																																
43	Evaporative Cooling no.3 (3/12)	Plan								8-9										19-20																4 เดือน / ครั้ง						
		Actual								13																																
44	Evaporative Cooling no.4 (4/12)	Plan								8-9										19-20																4 เดือน / ครั้ง						
		Actual								13																																
45	Evaporative Cooling no.5 (5/12)	Plan								8-9										19-20																4 เดือน / ครั้ง						
		Actual								13																																
46	Evaporative Cooling no.6 (6/12)	Plan								8-9										19-20																4 เดือน / ครั้ง						
		Actual								13																																
47	Evaporative Cooling no.7 (7/12)	Plan								8-9										19-20																4 เดือน / ครั้ง						
		Actual								13																																
48	Evaporative Cooling no.8 (8/12)	Plan								8-9										19-20																4 เดือน / ครั้ง						
		Actual								13																																
49	Evaporative Cooling no.9 (9/12)	Plan								8-9										19-20																4 เดือน / ครั้ง						
		Actual								13																																

บริษัท ดั๊กกี้สตาร์เค็ดติง จำกัด
แผนการบำรุงรักษาโครงสร้างพื้นฐานประจำปี 2566

[illegible]

Page 7 / 9

LSC-FO003-MT Rev.04 / AUG 01, 2022

บริษัท ด็กกีสตาร์เค็ดติง จำกัด
แผนการบำรุงรักษาโครงสร้างพื้นฐานประจำปี 2566

[illegible]

Page 8 / 9

LSC-FO003-MT Rev.04 / AUG 01, 2022

แผนการบำรุงรักษาโครงสร้างพื้นฐานประจำปี 2566

[illegible]

หมายเหตุ :

■	หมายถึง แม่น PM	■	หมายถึง ไม่ได้ทำตามแผน
■	หมายถึง เลื่อนแผน	■	หมายถึง นอกแผน
■	หมายถึง ทำ PM เร็วหรือ		

ตำแหน่ง ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ

IS M/C -Preventive Maintenance Map 2023																
IS M/C	Machine Type	M/C START UP	Spout change Date	COMPANY	Q1			Q2			Q3			Q4		
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
11	6" DG.12 sect.-RH	11/01/2018	19/12/2019	IS m/c												
				Note			22/03/2023 IS(3M)			19/06/2023 IS(6M)			7/9/2023 IS 3M+ spout change+EG+EN		28/03/2023 IS(5Y)	
				time			120 min			180 min			810 min		360 min	
12	4 1/4" DG.12 sect.-RH	11/01/2018	10/12/2019	IS m/c												
				Note	25/01/2023 IS(3M)		27/03/2023 IS(6M)		30/05/2023 PM for brand		3/7/2023 IS(3M)		04/10/2023 PM for brand		7/12/2023 IS(5Y)+EG+EN	
				time	120 min		180 min		30 min		120 min		30 min		360 min	
13	4 1/4" DG.12 sect.-LH	11/01/2018	25/11/2019	IS m/c												
				Note		21/02/2023 IS(6M)		03/05/2023 IS(3M)		21/08/2023 IS(5Y)+EG+EN		27/11/2023 IS(3M)				
				time		180 min		120 min		360 min		120 min				
14	6" DG.12 sect.-LH	11/01/2018	19/11/2019	IS m/c												
				Note	09/01/2023 IS(3M)		18/04/2023 IS(6M)		17/05/2023 Spout change+EG+EN		24/07/2023 IS(3M)		25/10/2023 IS(5Y)			
				time	120 min		810 min		810 min		120 min		360 min			
15	6" DG.12 sect.-LH	28/04/2019	20/10/2020	IS m/c												
				Note		13/2/2023 IS 1Y+spout change+EG+EN+		09/05/2023 IS(3M)		15/6/2023 IS(3M) GF oring tube plunger		02/08/2023 IS(6M)		14/12/2023 IS(3M)		
				time		810 min		120 min		180 min		120 min				
remark																
GF:TUBE/PLUNGER					60 min		REMARK 1 : วันทำการที่ PM ว่าจะมีการเปลี่ยนปลั๊กตัวใน Production program ของ เดือนมีนาคม 2023 REMARK 2 : วางแผนตาม File :20220809_SOP00_DM_04 08 22 (30 Days Sep/22) official .. Date 9-Aug-22 (002)									
IS(PM)		(3M)= 120min														
		(6M)= 180 min														
		(1Y)=240.min														
		(5Y)=360 min														
Note: change PM plan follow GF PM tube/plunger for reduce loss time																
<div><div><div></div><div>out plan</div></div><div><div></div><div>on plan</div></div><div><div></div><div>plan</div></div></div> <div>Prepared by :</div> <div>Approved by :</div> <div>Rev Date : .. 09/January/2023</div>																

เอกสาร 1-16

ตัวอย่างเอกสารรับรองการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ระบบมาตรฐาน ISO 14000

12. เอกสารรับรอง ISO 14001 หรือ เอกสารรับรองมาตรฐานต่างๆ และ ISO ต่างๆ

(กรณีที่โรงงานได้รับการรับรอง หรือ รูปภาพหรือบอร์ดประชาสัมพันธ์)



CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

KAIHARA (THAILAND) CO., LTD.

Main Site: Ratchaburi Industrial Estate 155/109 Moo 4, Tambol Chetsamian, Amphur Photharam, Ratchaburi 70120 Thailand
has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 14001:2015

Certified by Intertek since 18 June 2023

The management system is applicable to:

THE MANUFACTURE AND SALES OF THE DENIM FABRICS PRODUCTS

Certificate Number:
0154286

Initial Certification Date:
02 October 2020

Date of Certification Decision:
28 July 2023

Issuing Date:
28 July 2023

Valid Until:
01 October 2026



intertek 014

President, Business Assurance

Intertek Certification Limited, 10A Victory Park,
Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom

Intertek Certification Limited is a UKAS
accredited body under schedule of
accreditation no. 014.



In the issuance of this certificate, Intertek assumes no liability to any party other than to the Client, and then only in accordance with the agreed upon Certification Agreement. This certificate is valid only if the organization maintains their system in accordance with Intertek's requirements for system certification. Validity may be confirmed via email at certificate.validation@intertek.com or by scanning the code to the right with a smartphone. The certificate remains the property of Intertek and must be returned upon request.





CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

Ikebana Engineering Ltd.

Main Site: Ratchaburi Industrial Estate 155/47 Moo 4, Chetsamian, Photharam, Ratchaburi 70120 Thailand
has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 14001:2015

The management system is applicable to:

Design and Manufacturing of Cable Accessories and Kits.

Certificate Number:
0113493

Initial Certification Date:
01 April 2018

Last Certificate Expiry Date:
31 March 2021

Date of Last Recertification Audit:
18 March 2021

Certification Cycle Start Date:
05 May 2021

Issuing Date:
05 May 2021

Valid Until:
31 March 2024



intertek 014

President, Business Assurance

Intertek Certification Limited, 10A Victory Park,
Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom

Intertek Certification Limited is a UKAS
accredited body under schedule of
accreditation no. 014.



In the issuance of this certificate, Intertek assumes no liability to any party other than to the Client, and then only in accordance with the agreed upon Certification Agreement. This certificate is valid only if the organization maintains their system in accordance with Intertek's requirements for system certification. Validity may be confirmed via email at certificate.validation@intertek.com or by scanning the code to the right with a smartphone. The certificate remains the property of Intertek and must be returned upon request.



CERTIFICATE

Management system as per
ISO 14001 : 2015

The Certification Body TÜV NORD CERT GmbH hereby confirms as a result of the audit, assessment and certification decision according to ISO/IEC 17021-1:2015, that the organization

RAJRATAN THAI WIRE CO., LTD.
155/11 Moo 4, Petchkasem Road, Tambol Chetsamian,
Amphur Potharam, Ratchaburi 70120,
Thailand

with the locations according to the annex

operates a management system in accordance with the requirements of ISO 14001 : 2015 and will be assessed for conformity within the 3 year term of validity of the certificate.

Scope

Manufacturing of Tyre Bead Wire

Certificate Registration No. 44 104 23 80 0017
Audit Report No. SEATH-E801250/2023

Valid from 2023-03-28
Valid until 2026-03-27
Initial Certification 2023

at TÜV NORD CERT GmbH

TÜV NORD (Thailand) Ltd.
1858/75-76 16th Floor, Interlink Tower,
Debaratna Road, Bangna Tai,
Bangna, Bangkok 10260, Thailand
2023-03-28

TÜV NORD CERT GmbH

Am TÜV 1

45307 Essen

www.tuev-nord-cert.com



TH.SE801250.CA

ANNEX

to Certificate Registration No. 44 104 23 80 0017
ISO 14001 : 2015

RAJRATAN THAI WIRE CO., LTD.
155/11 Moo 4, Petchkasem Road, Tambol Chetsamian,
Amphur Potharam, Ratchaburi 70120,
Thailand

Certificate Registration No.	Location	Scope
44 104 23 80 0017-001	RAJRATAN THAI WIRE CO., LTD. 155/11 Moo 4, Petchkasem Road, Tambol Chetsamian, Amphur Potharam, Ratchaburi 70120, Thailand	Manufacturing of Tyre Bead Wire
44 104 23 80 0017-002	RAJRATAN THAI WIRE CO., LTD. 155/28 Moo 4, Petchkasem Road, Tambol Chetsamian, Amphur Potharam, Ratchaburi 70120, Thailand	Warehousing

End of the List

at TÜV NORD CERT GmbH

TÜV NORD (Thailand) Ltd.
1858/75-76 16th Floor, Interlink Tower,
Debaratna Road, Bangna Tai,
Bangna, Bangkok 10260, Thailand
2023-03-28

TÜV NORD CERT GmbH

Am TÜV 1

45307 Essen

www.tuev-nord-cert.com



TH.SE801250.CA

Certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 2035109**

Certificate Holder: **Ratchaburi Glass Industry Company Limited**
Ratchaburi Industrial Estate,
155/111 Moo 4, Chet Samian, Photharam,
Ratchaburi 70120 Thailand

Scope: **Manufacture of Glass Containers**

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 14001:2015 are met.

Validity: **The certificate is valid from 2022-09-15 until 2025-08-21.**

2022-09-15

Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



LRQA

Current issue date:
Expiry date:
Certificate identity number:

19 March 2022
18 March 2025
10427369

Original approval(s):
ISO 14001 - 19 March 2004

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

NIHON ALMIT CO., LTD.
MICRO-SOLDERING LABORATORY

1-23-14, Higashi, Ogawa, Akiruno-city, Tokyo 197-0822, Japan

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 14001:2015
JIS Q 14001:2015

Approval number(s): ISO 14001 – 0065017

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

The scope of this approval is applicable to:

Development of soldering flux.
Development and manufacture of solder paste, bar solder, wire solder and flux cored solder.

Japan Operations Manager

Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, Queen's Tower A, 10th Floor, 2-3-1, Minatomirai, Nishi-ku, Yokohama, 220-6010 for and on behalf of: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Certificate Schedule

Location	Activities
MICRO-SOLDERING LABORATORY 1-23-14, Higashi, Ogawa, Akiruno-city, Tokyo 197-0822, Japan	ISO 14001:2015 Development of soldering flux, solder paste, bar solder, wire solder and flux cored solder. Manufacture of solder paste.
PRODUCTIVE ENGINEERING CENTER 8154-227, Uenohara, Uenohara-city, Yamanashi-ken 409-0112, Japan	ISO 14001:2015 Manufacture of bar solder, wire solder and flux cored solder.
ALMIT (THAILAND) CO., LTD. HEAD OFFICE 155/20 Moo4 Ratchaburi Industrial Estate, Tambon Jedsamean, Amphur Photharam, Ratchaburi Province, 70120, Thailand	ISO 14001:2015 Manufacture of solder paste, bar solder, wire solder, and flux cored solder.



เอกสาร 1-17

ตัวอย่างสรุปรายการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากโรงงาน
และบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการขนส่งภายในนิคมอุตสาหกรรมฯ

สถิติอุบัติเหตุ บจก.ราชรัตน์ ไทย ไวร ปี 2566

No. of Case	D/M/Y	Time	Section	Name -Surname	ตำแหน่ง/ Position	Detail	Type of Accident	Injured	No. of lost workday	สิ่งที่พบผิดปกติ (ที่มองเห็นได้) / Unsafe (can seen)	Root cause	Corrective measure
1	28-03-23	06.00 pm.	High speed /Coating line		Operator		Flip /พลิก	ข้อเท้าซ้ายเคล็ด / Sprain and strain of left ankle.	3 days	พื้นที่ High Speed ส้นแบน และหรือ High Speed area was narrow and the floor was hole.	Unsafe area. พื้นที่ไม่ปลอดภัย	ย้าย Bobbin Spool ออก เพื่อปรับเปลี่ยนพื้นที่ Coating line must move Bobbin Spools at High Speed area.
2	01-05-23	10:00 am.	F9/WD		Operator		กระแทก / Impinge	ข้อเท้าซ้ายพลิกเคล็ด / Sprain and strain of left calf pain.	2 days	มีการใช้งาน bobbin ใหม่ ส่วนด้านหลังมี bobbin ใหม่ และนำ bobbin ใหม่มาใส่ด้านหลังเครื่อง There was another Bobbin behind. And she bring out new bobbin.	ใช้วิธีดึงงาน bobbin ไม่ปลอดภัย Unsafe method	1. เมื่อช่างไปทำหรือติดตั้ง Bobbin ใหม่ให้มีการจัดเรียง bobbin ใหม่ให้ถูกต้องก่อนนำเครื่องไปใช้, Forthit was used to remove the bobbin, so do not arrange behind operator. While operator is standing in front of the machine. 2. ติดตั้งเครนยก bobbin Install crane for lift bobbin.
3	09-07-23	04.00 pm.	Packing /Coating line		Operator		บาด / Cut	บาดแผลผิวหนังกลางมือขวา / Wound on middle finger of right hand.	2 days	1. นายพิชิต ไม่ใส่ถุงมือขณะประกอบชิ้นงาน Mr. Pisanu did not wear gloves while working. 2. นายพิชิต ใช้มีดตัดเคสโดยไม่ระวัง Mr. Pisanu uses a cutter without a handle.	1. ไม่สวมใส่ PPE ขณะปฏิบัติงาน Do not wear PPE while working. 2. อุปกรณ์ที่ใช้ทำงานไม่ปลอดภัย Tool unsafe.	1. กำหนดให้สวมถุงมือขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง Enforced to wear gloves while working every time. 2. กำหนดให้ใช้เครื่องมือที่ปลอดภัยในการทำงาน Prepare cutter with the handle for the staff to use.

สถิติอุบัติเหตุ บจก.ราชรัตน์ ไทย ไวร ปี 2566

No. of Case	D/M/Y	Time	Section	Name -Surname	ตำแหน่ง/ Position	Detail	Type of Accident	Injured	No. of lost workday	สิ่งที่พบผิดปกติ (ที่มองเห็นได้) / Unsafe (can seen)	Root cause	Corrective measure
4	18-07-23	9.00 pm.	WH		Operator		กระแทก / Impinge	กล้ามเนื้อเอ็นข้อเท้าและข้อเท้าซ้าย / Injury of ankle and foot.	2 days	ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันการไหลหรือสิ่งของตก Spool / Not device for protect spool rolling.	1. พื้นที่ปลอดภัย (Unsafe Area) (Unsafe condition) 2. วิธีการทำงานไม่ปลอดภัย Not Safe Work Instruction - ไม่มีการจัดเตรียมมาตรการป้องกันอันตราย Do not had safety protective measurement	ปรับปรุงพื้นที่ทำงานในไลน์โดยติดตั้งแนวรางเหล็กเคลื่อนย้าย Conveyer / Install steel rails along the conveyor line.
5	05-10-23	08:30 am.	F7/WD		Operator		กระแทก / Impinge	มีอาการปวดข้อมือ และมีแผลบริเวณข้อมือขวา Superficial injury of wrist and right hand., Unspecified	2 days	พนักงานทำความสะอาดไม่หยุดเครื่องจักรก่อนเข้าไปทำความสะอาด She clears dry lubricant in die box, While do not stop WD machine before in to clear dry lubricant.	พนักงานไม่เข้าใจวิธีปฏิบัติงาน Employees do not understand how to work.	พนักงานงานทำความสะอาด OJT ไม่พ้องกับการเข้าใจ The supervisor OJT training for employees to understand.
6	09-10-23	03:00 am.	Packing /Coating line		Operator		ทับ / Crush	มีแผลถลอกบริเวณนิ้วเท้าขวา The floor is abrasion on the fourth toe.	2 days	พื้นไม่เสมอ ทำให้ Spool กลิ้งมาทับเท้า The floor is uneven, causing the spool to roll over her foot.	พื้นไม่เสมอ The floor is uneven.	ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานรอบตัว Initially, stand and work carefully.
7	10-10-23	11:00 am.	Packing /Coating line		Operator		กระแทก / Impinge	มีแผลถลอกบริเวณนิ้วเท้าขวา The work area is cramped with a lot of spools.	2 days	พื้นที่ในการทำงานคับแคบมี Spool มากเกินไป The work area is cramped with a lot of spools.	เคสใส่ spool ไม่เพียงพอ The spool case is not enough.	หกร.ย้ายเคสใส่ spool มาไปเพื่อเพิ่มพื้นที่การทำงานและให้เคสใส่ spool ผลิตและจัดส่งให้ Production manager order enough spools for production. and next time

สถิติอุบัติเหตุ บจก.ราชรัตน์ ไทย ไวร ปี 2566

No. of Case	D/M/Y	Time	Section	Name -Surname	ตำแหน่ง/ Position	Detail	Type of Accident	Injured	No. of lost workday	สิ่งที่ไม่ปลอดภัย (ที่มองเห็นได้) / Unsafe (can seen)	Root cause	Corrective measure
8	18-10-23	10:30 am.	Strand pickling (Take up)		Operator	วันที่ 18 ตุลาคม 2566 เวลา 10:30 น.	ถูกพิน / Pinch	กล้ามเนื้อพังกา และอักเสบ กล้ามเนื้อบริเวณข้อข้างซ้าย Muscle inflammation and abrasions of the left hand.	15 days	ไม่ได้จับสายและเครื่องจักรทำงาน / He used left hand touch wire, While machine run.	วิธีปฏิบัติงาน ไม่ปลอดภัย Unsafe method	ให้หยุดเครื่องกลึง กับ รอเย็น หรือสัมผัสสาย stop the machine before touching the weld seam or touching the wire.
9	10-11-23	02:00 am.	(COT) PAY OFF		Operator		พิน / prick	แผลที่กระจกตาขวา / Right corneal ulcer	2 days	ไม่ได้สวมแว่นตาป้องกันขณะเชื่อมลวด / He not wear safety glasses.While welding wire.	Unsafe action / ไม่สวมแว่นตาป้องกันขณะเชื่อมลวด	ให้ จล. จักรหน้างานควบคุมกับดูแลให้พนักงานสวมใส่ PPE ตลอดเวลาทำงาน Operation control for PPE by Safety Supervisor
10	12-11-23	07:00 pm.	Stand Pickling		Operator		พิน / prick	แผลที่ตาซ้าย / Wound on left eye	20 days	ไม่ได้สวมแว่นตาป้องกันขณะตัดลวด	Unsafe action / ไม่สวมแว่นตาป้องกันขณะตัดลวด	ให้ จล. จักรหน้างานควบคุมกับดูแลให้พนักงานสวมใส่ PPE ตลอดเวลาทำงาน Operation control for PPE by Safety Supervisor
11	15-11-23	09:30 am.	Packing		Operator		บาด / Cut	แผลที่นิ้วชี้มือซ้าย / Wound on left index finger	4 days	วิธีปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย / Unsafe Method	วิธีปฏิบัติงาน ไม่ปลอดภัย / Unsafe Method	เปลี่ยนโต๊ะตัดลวดการทำงานใหม่ โดยใส่โต๊ะตัดลวด Order a future board cutting table
12	18-11-23	05:00 am.	WD		Operator		พลิก / Flip	ขาขวาเอ็นอักเสบ / Tendonitis of right leg	5 days	พนักงานไม่เข้าใจวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย Employees do not understand how to safe work.	พนักงานไม่เข้าใจวิธีปฏิบัติงาน Employees do not understand how to work.	พนักงานทำการอบรม OJT ให้พนักงานเข้าใจ The supervisor OJT training for employees to understand.

สถิติอุบัติเหตุ บจก.ราชรัตน์ ไทย ไวร ปี 2566

No. of Case	D/M/Y	Time	Section	Name -Surname	ตำแหน่ง/ Position	Detail	Type of Accident	Injured	No. of lost workday	สิ่งที่ไม่ปลอดภัย (ที่มองเห็นได้) / Unsafe (can seen)	Root cause	Corrective measure
13	22-12-23	05:30 pm.	MTN		Sr.Supervisor /MTN		Fume of HCL scattered into eye	ตาซ้ายอักเสบ / left eye inflammation	admit	ไม่ได้สวมแว่นตาป้องกันขณะเข้าปิดวาล์ว / He not wear safety glasses.While closed valve.	Unsafe action / ไม่สวมแว่นตาป้องกันขณะเข้าปิดวาล์ว	ให้ จล. จักรหน้างานควบคุมกับดูแลให้พนักงานสวมใส่ PPE ตลอดเวลาทำงาน Operation control for PPE by Safety Supervisor

บริษัท ไดมอนด์ ฟู้ด จำกัด / Diamond Preserved Food Co.,Ltd.

Case No. _____ Month _____ Years _____

รายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (Accident Incident Investigation Report)

SAFETY FIRST
ปลอดภัยก่อน

กรรมการผู้จัดการ (Managing Director) ผู้จัดการความปลอดภัย (Safety Manager) จป.วิชาชีพ (Safety officer) ผู้จัดการโรงงาน (Factory Manager) หัวหน้างาน (Supervisor/Leader) ผู้เขียนรายงาน (Recorder)

ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ (Accident Inform Flow)
ภายใน 24 ชม. (within 24 hrs.) หัวหน้างานแจ้ง (Supervisor/Leader) → จป./แผนก Safety (Safety Officer/Safety section) → กรรมการผู้จัดการ (Managing Director) → ผู้จัดการแผนกฝ่าย/โรงงาน (Mgr.Sec./Dept./Factory) → คณะกรรมการความปลอดภัย (Safety Committee)

ขั้นตอนการเขียนรายงานอุบัติเหตุ (Accident Report Flow)
ภายใน 48 ชม. (Within 48 hrs.) หัวหน้างาน (Supervisor/Leader) → ผู้จัดการแผนกฝ่าย/โรงงาน (Mgr.Sec./Dept./Factory) → จป.วิชาชีพ (Safety officer) → ผู้จัดการฝ่ายบุคคล (Safety Manager) → กรรมการผู้จัดการ (Managing Director)

ชื่อผู้เขียนรายงาน (Name of Recorder) _____ ตำแหน่ง (Position) แผนกผลิต วันที่เขียนรายงาน (Date of Write) 07/09/23

Section : 1 ข้อมูลส่วนตัวผู้ได้รับบาดเจ็บ (Personal Detail)

ประเภทของพนักงาน (Kind of employee) ☐ Monthly ☒ Daily
ชื่อ-สกุล (Name-Surname) _____ เลขประจำตัวพนักงาน (Emp. Code) _____ ตำแหน่ง (Position) พนักงานกะ (Shift) เช้า
กระบวนการผลิต (Process) ผลิต แผนก/ฝ่าย (Sect./Dept.) ผลิต อายุงาน (Years of Service) _____ เดือนปี (M/Yrs.) _____
หน้าที่ (Job) ผลิต ระยะเวลา (Long Time) _____ เดือนปี (M/Yrs.) _____

Section 2 : ข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Detail)

วันที่เกิดอุบัติเหตุ (Date of accident) 03/03/23 เวลาที่เกิด (Time of accident) 15:30 สถานที่เกิดเหตุ (Location of accident) หน้า Line A
ภารกิจในขณะเกิดเหตุ (Task being performed) ขนถ่ายของที่ Line เครื่องจักร/เครื่องมืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง (M/C, Equipment concern) Cattle 100 L
อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ (Part of body being injured) หัวไหล่ขวา รายละเอียดการรักษา (Detail of treatment) _____
จำนวนวันที่หยุดงานจริง (Lost-workday) _____ วัน (Day) พยานผู้พบเห็นเหตุการณ์ (Name of witness) _____

ประเมินความรุนแรงของอุบัติเหตุ (Accident/Incident Evaluation)

อุบัติเหตุในงาน (Accident at work)
☐ Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work)
☐ Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day)
☒ Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over3 day)
☐ Level 4 สูญเสียอวัยวะ/ทุพพลภาพ (Loss organ/Crippled)
☐ Level 5 เสียชีวิต (Death)

อุบัติเหตุที่ทำให้อทรัพย์สินเสียหาย (Property Lost)
☐ Level 1 - มีมูลค่าไม่เกิน 10,000 บาท (Not over 10,000 baht)
☐ Level 2 - มีมูลค่า 10,000 - 100,000 บาท (Between 10,000-100,000)
☐ Level 3 - มีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาท (More than 100,000 baht)
☐ Level 4 - หยุดการผลิตมากกว่า 4 ชั่วโมง (Stop production more than 4 hrs.)

อุบัติเหตุนอกงาน (accident out work)
☐ Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work)
☐ Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day)
☐ Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over3 day)
☐ Level 4 สูญเสียอวัยวะ/ทุพพลภาพ (Loss organ/Crippled)
☐ Level 5 เสียชีวิต (Death)

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss)
☐ Level 1 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุกับพนักงาน (Near miss with employee)
☐ Level 2 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุทำให้อทรัพย์สินเสียหาย (Near miss with property)

Section 3 : รายละเอียดของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นพร้อมภาพประกอบ (ถ้ามี) (Description of Accident/Incident)

Section 4 : การวิเคราะห์สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

โดย ☒ หัวหน้างานพื้นที่บาดเจ็บ/พนักงานที่บาดเจ็บ (Supervisor/Leader/ injured) ☐ แผนกที่เกี่ยวข้อง/บุคคลที่เกี่ยวข้อง (Section/Person concern) ☐ จป.วิชาชีพ (Safety officer) ☐ คปอ. (Safety committee) ☐ อื่นๆ (Others concern)

บริษัท ไดมอนด์ ฟู้ด จำกัด / Diamond Preserved Food Co.,Ltd.

Case No. _____ Month _____ Years _____

รายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (Accident Incident Investigation Report)

SAFETY FIRST
ปลอดภัยก่อน

กรรมการผู้จัดการ (Managing Director) ผู้จัดการความปลอดภัย (Safety Manager) จป.วิชาชีพ (Safety officer) ผู้จัดการโรงงาน (Factory Manager) หัวหน้างาน (Supervisor/Leader) ผู้เขียนรายงาน (Recorder)

ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ (Accident Inform Flow)
ภายใน 24 ชม. (within 24 hrs.) หัวหน้างานแจ้ง (Supervisor/Leader) → จป./แผนก Safety (Safety Officer/Safety section) → กรรมการผู้จัดการ (Managing Director) → ผู้จัดการแผนกฝ่าย/โรงงาน (Mgr.Sec./Dept./Factory) → คณะกรรมการความปลอดภัย (Safety Committee)

ขั้นตอนการเขียนรายงานอุบัติเหตุ (Accident Report Flow)
ภายใน 48 ชม. (Within 48 hrs.) หัวหน้างาน (Supervisor/Leader) → ผู้จัดการแผนกฝ่าย/โรงงาน (Mgr.Sec./Dept./Factory) → จป.วิชาชีพ (Safety officer) → ผู้จัดการฝ่ายบุคคล (Safety Manager) → กรรมการผู้จัดการ (Managing Director)

ชื่อผู้เขียนรายงาน (Name of Recorder) _____ ตำแหน่ง (Position) แผนกผลิต วันที่เขียนรายงาน (Date of Write) 26/10/23

Section : 1 ข้อมูลส่วนตัวผู้ได้รับบาดเจ็บ (Personal Detail)

ประเภทของพนักงาน (Kind of employee) ☐ Monthly ☒ Daily
ชื่อ-สกุล (Name-Surname) _____ เลขประจำตัวพนักงาน (Emp. Code) 021 ตำแหน่ง (Position) พนักงาน (Shift) เช้า
กระบวนการผลิต (Process) ผลิต แผนก/ฝ่าย (Sect./Dept.) ผลิต อายุงาน (Years of Service) 12.1 เดือนปี (M/Yrs.) _____
หน้าที่ (Job) ผลิต ระยะเวลา (Long Time) 12.1 เดือนปี (M/Yrs.) _____

Section 2 : ข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Detail)

วันที่เกิดอุบัติเหตุ (Date of accident) 20/10/23 เวลาที่เกิด (Time of accident) 07:40 สถานที่เกิดเหตุ (Location of accident) หน้า Line A
ภารกิจในขณะเกิดเหตุ (Task being performed) ขนถ่ายของที่ Line เครื่องจักร/เครื่องมืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง (M/C, Equipment concern) plate cooling
อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ (Part of body being injured) ด้านหน้าขาขวา รายละเอียดการรักษา (Detail of treatment) พัก, ประคบเย็น
จำนวนวันที่หยุดงานจริง (Lost-workday) _____ วัน (Day) พยานผู้พบเห็นเหตุการณ์ (Name of witness) ไม่มี

ประเมินความรุนแรงของอุบัติเหตุ (Accident/Incident Evaluation)

อุบัติเหตุในงาน (Accident at work)
☐ Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work)
☐ Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day)
☐ Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over3 day)
☐ Level 4 สูญเสียอวัยวะ/ทุพพลภาพ (Loss organ/Crippled)
☐ Level 5 เสียชีวิต (Death)

อุบัติเหตุที่ทำให้อทรัพย์สินเสียหาย (Property Lost)
☐ Level 1 - มีมูลค่าไม่เกิน 10,000 บาท (Not over 10,000 baht)
☐ Level 2 - มีมูลค่า 10,000 - 100,000 บาท (Between 10,000-100,000)
☐ Level 3 - มีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาท (More than 100,000 baht)
☐ Level 4 - หยุดการผลิตมากกว่า 4 ชั่วโมง (Stop production more than 4 hrs.)

อุบัติเหตุนอกงาน (accident out work)
☐ Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work)
☐ Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day)
☐ Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over3 day)
☐ Level 4 สูญเสียอวัยวะ/ทุพพลภาพ (Loss organ/Crippled)
☐ Level 5 เสียชีวิต (Death)

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss)
☐ Level 1 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุกับพนักงาน (Near miss with employee)
☐ Level 2 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุทำให้อทรัพย์สินเสียหาย (Near miss with property)

Section 3 : รายละเอียดของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นพร้อมภาพประกอบ (ถ้ามี) (Description of Accident/Incident)

Section 4 : การวิเคราะห์สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

โดย ☒ หัวหน้างานพื้นที่บาดเจ็บ/พนักงานที่บาดเจ็บ (Supervisor/Leader/ injured) ☐ แผนกที่เกี่ยวข้อง/บุคคลที่เกี่ยวข้อง (Section/Person concern) ☐ จป.วิชาชีพ (Safety officer) ☐ คปอ. (Safety committee) ☐ อื่นๆ (Others concern)

รายงานการประสบอันตรายจากการทำงาน ปี 2566									
ลำดับ	เดือน	จำนวนลูกจ้างทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย (คน)						สูญเสียวันทำงาน (วัน)
			รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	
1	มกราคม	431	0	-	-	-	-	-	-
2	กุมภาพันธ์	429	0	-	-	-	-	-	-
3	มีนาคม	429	0	-	-	-	-	-	-
4	เมษายน	430	0	-	-	-	-	-	-
5	พฤษภาคม	429	1	-	-	-	-	1	-
6	มิถุนายน	429	0	-	-	-	-	-	-
7	กรกฎาคม	427	0	-	-	-	-	-	-
8	สิงหาคม	429	0	-	-	-	-	-	-
9	กันยายน	429	0	-	-	-	-	-	-
10	ตุลาคม	429	0	-	-	-	-	-	-
11	พฤศจิกายน	432	0	-	-	-	-	-	-
12	ธันวาคม	429	0	-	-	-	-	-	-
รวม			1	0	0	0	0	1	0

สรุปสถิติการประสบอันตราย ระหว่างเดือน มิถุนายน ถึงเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

เดือน	จำนวนลูกจ้างทั้งหมด(คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย (คน)						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
มิถุนายน	70	-	-	-	-	-	-	-
กรกฎาคม	72	-	-	-	-	-	-	-
สิงหาคม	74	-	-	-	-	-	-	-
กันยายน	74	-	-	-	-	-	-	-
ตุลาคม	72	-	-	-	-	-	-	-
พฤศจิกายน	72	-	-	-	-	-	-	-
ธันวาคม	75	-	-	-	-	-	-	-

Period : 01/04/2023-31/03/2024

No.	Member Type	Actual Expense	Claim Paid (Online Hospital / Claim Approved)	Occurred Date	Cause	Claim Hospital	Claim Pay Date
1	พนักงาน			06/07/2023	อุบัติเหตุ นิ้วมือ	รพ.กรุงเทพสนามจันทร์	14/11/2023
2	พนักงาน			13/08/2023	อุบัติเหตุ นิ้วมือ	รพ.มหาวิทยาลัยพระจอมแพทย์	
3	พนักงาน			20/08/2023	อุบัติเหตุ นิ้วมือ	รพ.มหาวิทยาลัยพระจอมแพทย์	
4	พนักงาน			10/09/2023	อุบัติเหตุ นิ้วมือ	รพ.มหาวิทยาลัยพระจอมแพทย์	
5	พนักงาน			08/10/2023	อุบัติเหตุ นิ้วมือ	รพ.มหาวิทยาลัยพระจอมแพทย์	
6	พนักงาน			19/11/2023	เหตุอื่นๆ	รพ.กรุงเทพเมืองราช	
7	พนักงาน			26/11/2023	เหตุอื่นๆ	รพ.กรุงเทพเมืองราช	
8	พนักงาน			03/12/2023	เหตุอื่นๆ	รพ.กรุงเทพเมืองราช	
Total							

EIYOH บริษัท เออีโย (ประเทศไทย) จำกัด
Eiyo (Thailand) Co.,Ltd.

[illegible]

สรุปรายการอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทั้งหมดของพนักงาน และ การป้องกันแก้ไข

บริษัท เอ็ม.ไอ.ที.โกลด์ จำกัด

ระหว่างเดือน กรกฎาคม 2566 - ธันวาคม 2566

เดือน	อัตราความถี่ของ อุบัติเหตุ (IFR)	อัตราความรุนแรงของ อุบัติเหตุ (ISR)	สถานที่ เกิดอุบัติเหตุ	แนวทางการ ลดอุบัติเหตุ
กรกฎาคม	-	-	-	-
สิงหาคม	-	-	-	-
กันยายน	-	-	-	-
ตุลาคม	-	-	-	-
พฤศจิกายน	-	-	-	-
ธันวาคม	-	-	-	-

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท เอ็ม.ไอ.ที.โกลด์ จำกัด

13. สถิติการเกิดอุบัติเหตุของแต่ละโรงงาน สาเหตุ ความเสียหาย การชดเชยความเสียหาย และความรุนแรง ภาวะความเจ็บป่วยของพนักงาน

数量調査及び調査対象 数量調査対象 平成23年
 の事故がしている目の数は、部によって分類されます

ປາ: ໖ ມິຖຸນາ January - December ມ ຄ.ຄ. 2021 ປີ

[illegible]

จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จากการทำงานลักษณะการประสบอันตรายและความรุนแรง ปี 2023

事故及び度合により、事故に合った人数の分類

[illegible]

รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบนันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง

➤ สรุปสถิติการประสบบุติเหตุ ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ประจำ (คน)	จำนวน ลูกจ้าง เหมาช่วง ประจำ (คน)	จำนวน ลูกจ้าง เหมาช่วง ครั้งคราว (คน)	รวม ลูกจ้าง ทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบบุติเหตุ (คน)					
					ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน	รวม
กรกฎาคม	24	68	144	236	0	0	0	0	0	0
สิงหาคม	24	68	196	280	0	0	0	0	0	0
กันยายน	24	68	144	236	0	0	0	0	1	1
ตุลาคม	24	68	157	249	0	0	0	0	0	0
พฤศจิกายน	24	68	128	220	0	0	0	0	0	0
ธันวาคม	24	68	355	447	0	0	0	0	0	0

➤ จำนวนลูกจ้างที่ประสบบุติเหตุ จำแนกตามชนิดของอุบัติเหตุ

ชนิดของอุบัติเหตุ	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
การพลัดตกของคอนกรีต	0	0	0	0	0	0
การถูกวัสดุหล่นทับ	0	0	0	0	0	0
การถูกชนเฉี่ยวกระแทก โดยวัสดุทุกชนิด ยกเว้นจากการหล่น	0	0	0	0	0	0
การถูกหนีบหรือจับเข้าไว้ระหว่างวัตถุ 2 ชิ้น	0	0	0	0	0	0
การออกแรงเกินกำลัง	0	0	0	0	0	0
การสัมผัสกับอุณหภูมิสูง หรือต่ำเกินไป	0	0	0	0	0	0
การสัมผัสกับกระแสไฟฟ้า	0	0	0	0	0	0
การสัมผัสกับสารพิษหรือการรับสารเคมีรังสีต่างๆ	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุอื่นๆ ที่มีได้เข้าชนิดที่ระบุไว้ในข้อ 1 ถึงข้อ 8 หนามใบอินทผลัมแทงทะลุหลังนิ้ว	0	0	0	0	0	1
รวม	0	0	0	0	0	1

➤ จำนวนลูกจ้างที่ประสบบุติเหตุ จำแนกตามตัวการเกิดอุบัติเหตุ

ตัวการเกิดอุบัติเหตุ	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
เครื่องจักรกล	0	0	0	0	0	0
วัสดุอุปกรณ์ในการขนถ่ายและยกวัสดุ	0	0	0	0	0	0
เครื่องจักรกลและอุปกรณ์อื่นๆ	0	0	0	0	0	0
วัสดุ สารและรังสี	0	0	0	0	0	0
สภาพแวดล้อมในการทำงาน	0	0	0	0	0	0
ตัวการอันตรายอื่นๆที่มีได้ จำแนกประเภทไว้ข้างต้น ระบุ.....หนามใบอินทผลัม.....	0	0	0	0	0	1
รวม	0	0	0	0	0	1

➤ จำนวนลูกจ้างที่ประสบนันตรายจำแนกตามลักษณะของความบาดเจ็บ

ลักษณะของความบาดเจ็บ	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
เกิดการบาดเจ็บ	0	0	0	0	0	0
กระดูกเคลื่อน	0	0	0	0	0	0
เคล็ดขัดยอก ฟกช้ำบวม	0	0	0	0	0	0
การกระทบกระเทือนและบาดเจ็บภายใน	0	0	0	0	0	0
ถูกตัดหรือฉีกเนื้อหรืออวัยวะออกไป	0	0	0	0	0	0
บาดแผลอื่นๆ ..แทงทะลุหลังนิ้ว	0	0	0	0	0	1
บาดแผลฉกรรจ์	0	0	0	0	0	0
ถูกอัดกระแทกจนและ	0	0	0	0	0	0
ถูกไฟไหม้	0	0	0	0	0	0
ถูกสารพิษอย่างแรง	0	0	0	0	0	0
แพ้สภาวะแวดล้อมในการทำงาน	0	0	0	0	0	0
การสลับ หมดสติ	0	0	0	0	0	0
อันตรายจากกระแสไฟฟ้า	0	0	0	0	0	0
อันตรายจากสารกัมมันตรังสี	0	0	0	0	0	0
ได้รับอันตรายผสมกันจากหลายสาเหตุ	0	0	0	0	0	0
อันตรายอื่นๆ ที่มีได้ระบุเอาไว้	0	0	0	0	0	0

➤ จำนวนลูกจ้างที่ประสบอุบัติเหตุจำแนกตามตำแหน่งที่เกิดแกร่งกาย

อุบัติเหตุจำแนกตามตำแหน่งที่เกิดแกร่งกาย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ศีรษะ	0	0	0	0	0	0
คอ	0	0	0	0	0	0
ลำตัว	0	0	0	0	0	0
แขนช่วงบน	0	0	0	0	0	0
แขนช่วงล่าง	0	0	0	0	0	0
ขาช่วงบน	0	0	0	0	0	0
ปลายขา (ข้อเท้า , ฝ่าเท้า)	0	0	0	0	0	0
ความบาดเจ็บทั่วไป	0	0	0	0	0	0
ความบาดเจ็บหลายแห่งพร้อมๆกัน	0	0	0	0	0	0
จุดบาดเจ็บอื่นๆที่มีได้ระบุเอาไว้ ...นิ้วชี้มือซ้าย.....	0	0	0	0	0	1

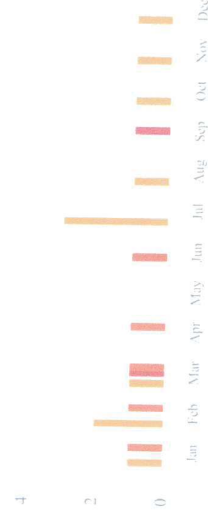
➤ สถิติอุบัติเหตุ

รายละเอียด	หน่วย	สถิติ						
		ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวมถึงปัจจุบัน
อุบัติเหตุจากการทำงาน	เหตุที่เกิด	0	0	1	0	0	0	1
ชั่วโมงการทำงานประจำปี 2566	ชั่วโมงทำงาน							
ชั่วโมงการทำงานสะสม	ชั่วโมงทำงาน							



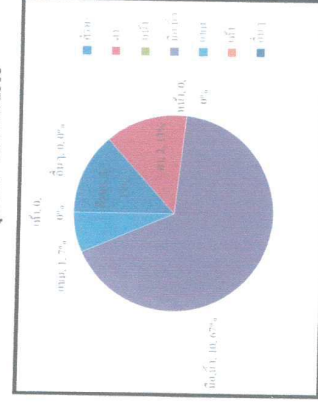
LUCKY STAR COATING CO., LTD.
2391/1 Phrasaeng Subanon Road, Muang Nong, Nong Bua Sub-township, Nong Bua District, Nakhon Phanom Province 49130, Thailand
Tel. 081-088123 Fax 081-088100
E-mail: luckycoating@gmail.com

แผนภูมิวงกลมแสดงจำนวนอุบัติเหตุ ตั้งแต่เดือน มิถุนายน - ธันวาคม 2566



แผนภูมิวงกลมแสดงสัดส่วนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับร่างกายส่วนต่างๆ

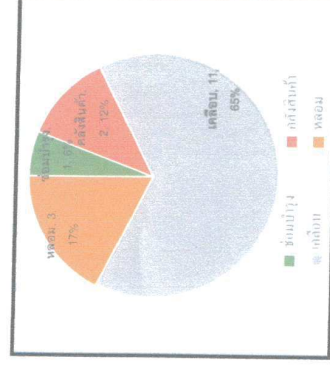
ตั้งแต่เดือน มิถุนายน - ธันวาคม 2566



LUCKY STAR COATING CO., LTD.
2391/1 Phrasaeng Subanon Road, Muang Nong, Nong Bua Sub-township, Nong Bua District, Nakhon Phanom Province 49130, Thailand
Tel. 081-088123 Fax 081-088100
E-mail: luckycoating@gmail.com

แผนภูมิวงกลมแสดงสัดส่วนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นแต่ละแผนก

ตั้งแต่เดือน มิถุนายน - ธันวาคม 2566



OPERATIONAL ENERGY GROUP LIMITED.
OEG

ACCIDENT INVESTIGATION REPORT Page 1 / 2

1. BASIC DETAILS Report number: 3/66 Date: 28 ก.ย. 66

Date of Incident: 26/9/2566 Time: 9.20น.

Hazards source: หนามใบอินทผลิมแทงทะลุถุงมือช้อน

Location of Accident: จุฬารวมพล 1

Did this accident result in: ☐ Near Miss ☐ Disability ☐ Fatality
☒ Injury: First aid รพ.เจ็ดเสมียน Medical treatment
☐ Lost time accident: 0 day(s)
☐ Property damage : (details)

Injured Employee Name: Age: Experience: 1 year(s)

Position: คนสวน Department: หจก. กองอุตสาหกรรมชีววิทย์

Part of body: นิ้วมือซ้าย Nature of damage: หนามแทงทะลุถุงมือช้อน

Other injured employee (s): ว่าเป็นลมหลังจากดิ้นหนีออกมาแล้วทำแผลเสร็จ

Witness: นายพัลลภ สุทธิ เพื่อนร่วมงาน

Attached statement (Interview witness and attached statement).

2. RISK POTENTIAL

This accident could have realistically resulted in (Tick appropriate box)

☒ LOW POTENTIAL - No incapacity to work
- Plant damage < 10,000 THB.

☐ MEDIUM POTENTIAL - Temporary incapacity to work, one (1) more lost day
- Permanent partial incapacity to work
- Plant Damage 10,000 to 100,000 THB.

☐ HIGH POTENTIAL - A fatality or total incapacity to work
- Plant damage > 100,000 THB.

3. INCIDENT STATEMENT

(Record details, diagrams, photos, statements, sequences of events, experience/Training, instructions given)

วันที่ 26 ก.ย. 66 ปฏิบัติงานตามแผน คือ ใช้มีดตัดยอดกิ่งไม้ ดึงกิ่งแห้ง ทำไม้กิ่งหลุดมาจากต้นและหลุดลงมาตามไม้ตะขอกอย่างรวดเร็ว กิ่งที่ 2 หลบไม่ทัน

OPERATIONAL ENERGY GROUP LIMITED.
OEG

ACCIDENT INVESTIGATION REPORT Page 2 / 2

4. BASIC COURSE FROM ANALYSIS RESULT

☐ Unsafe Act. Because;

☒ Unsafe Condition. Because;
อุปกรณ์ตัดกิ่งไม้ไม่เหมาะสม และอุปกรณ์ PPE ไม่เพียงพอเป็นเพียงถุงมือผ้า

☒ Basic Cause from ☐ Employee ☐ Work System

1. ใช้มีดจะยอดกิ่งไม้ ดึงกิ่งแห้ง ไม่เหมาะสมควรใช้เป็นเคียวเกี่ยวแทน และควรปรับเปลี่ยนจะยอดตัดเพราะไม่เหมาะสมกับประเภทต้นไม้

2. อุปกรณ์ PPE ไม่เหมาะสมเป็นถุงมือผ้า ไม่สามารถป้องกันหนามได้

5. SUMMARY OF ACTION(S) TAKEN TO PREVENT REOCCURRENCE

1. เพิ่มอุปกรณ์สำหรับตัดกิ่งไม้แห้ง (เคียวเกี่ยวยอดต้นไม้)

2. ปรับเปลี่ยนตัวจะยอดกิ่งไม้ ให้มีความง่ายและมองเห็นชัดเจน (เลือกใช้ตัดแต่งกิ่งไม้สูง)

3. จัดหาถุงมือหนังสำหรับงานตัดแต่งกิ่งไม้ที่มีหนาม

4. วิธีการเพิ่มรอบการตัด 2 รอบ (1. มีดเลื่อยตัดใบเริ่มเปลี่ยนสี 2. เคียวเกี่ยวกิ่งที่แห้ง)

5. ปรับพื้นที่บริเวณใต้ต้นไม้ให้โล่ง เพื่อไม่ให้พื้นที่สำหรับทำงาน

Responsible person: Completed date: 28 กันยายน 2566

6. INVESTIGATION COMMITTEE

Signature (Chairman) Signature (Committee)

Signature (Committee) Signature (Committee)

Signature (Committee) Signature (Committee and Secretary)

7. FOLLOW UP BY ACTION(S) TAKEN TO PREVENT REOCCURRENCE (ITEM 5)

☒ Satisfied

☐ Need 2nd follow up on :

Followed up by: ST Section

REMARK:

1. This report should be completed within 7 workdays following the accident. To collect original report at Safety Section.

2. Copy this report to Plant Manager and Owner representative

สถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงาน
บริษัท อีเคบานา เอ็นจิเนียริง จำกัด

ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 มีพนักงานเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน





เดือน	สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ	ความเจ็บป่วยหรือความรุนแรง	การดำเนินการแก้ไข	การช่วยเหลือผู้ก้าง
กรกฎาคม	-	-	-	-
สิงหาคม	-	-	-	-
กันยายน	ขณะทำงานมือกระแทกกับขอบเหล็ก	แผลที่นิ้วกลางมือขวา	อบรมให้ควารู้พนักงานเรื่องการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย	ส่งตัวพนักงานรักษาที่รพ.
ตุลาคม	ขณะทำงานถูกเค็ดตัดนิ้วขนาดเล็กนิ้ว	แผลที่นิ้วกลางมือขวา	ติดตั้งอุปกรณ์ทำให้เครื่องหยุดก่อนนำชิ้นงานเข้าได้	ส่งตัวพนักงานรักษาที่รพ.
พฤศจิกายน	-	-	-	-
ธันวาคม	-	-	-	-

รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุของแต่ละโรงงาน สาเหตุ ความเสียหาย
การชดเชยความเสียหายและความรุนแรง ภาวะความเจ็บป่วยของพนักงาน

บริษัท งามดีอุตสาหกรรม จำกัด
ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2566

เดือน	จำนวนพนักงาน	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย (คน)				
		บาดเจ็บ	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	รวม
มกราคม	119	-	-	-	-	-
กุมภาพันธ์	128	-	-	-	-	-
มีนาคม	136	-	-	-	-	-
เมษายน	146	-	-	1	-	1
พฤษภาคม	148	-	-	-	-	-
มิถุนายน	150	-	-	-	-	-
กรกฎาคม	154	1	-	-	-	1
สิงหาคม	165	-	-	-	-	-
กันยายน	167	-	-	-	-	-
ตุลาคม	172	-	-	-	-	-
พฤศจิกายน	174	-	-	-	-	-
ธันวาคม	175	-	-	-	-	-
รวม						2

8	06/06/2566	06.30 น.	24100055		หัวหน้าแผนก ซินเมอร์	ซ่อมบำรุง	MN/CM.	พนักงานจะทำการซ่อมเครื่อง บรรจุภัณฑ์ที่มีกระป๋องผู้ดันบน ขณะซ่อมมือได้ไปถูกขอบ กระป๋องที่ตุงอยู่ทำให้เป็นแผลลึก	ไม่หยุด	เจ็ดเสมียน	กองทุนเงิน ทดแทน	
9	02/07/2566	22.30 น.	24222916		ผู้ช่วยช่าง ควบคุมระบบน้ำ เสีย	UT.	บ่อบำบัด	พนักงานได้ทำงานอยู่ที่แผนกบ่อ บำบัดน้ำเสียตามปกติ ขณะทำงาน อยู่นั้นมือของพนักงานได้ไปถูกเข้า กับเหล็กทำให้นิ้วกลางและนิ้วก้อย มือด้านขวาเกิดแผล พยาบาล ประจำโรงงานวินิจฉัยให้ส่งตัวไป รักษาที่โรงพยาบาลต่อไป	1	เจ็ดเสมียน	กองทุนเงิน ทดแทน	
10	17/07/2566	12.00น.	24231480		พนักงานฝ่ายผลิต	Production	RT	พนักงานเดินยกของตามปกติ ขณะที่เดินลอดเหล็กเพื่อไปทำงาน พนักงานคิดว่าพ้นแล้วจึงเงยหน้าขึ้น ทำให้ศีรษะไปกระแทกกับเหล็กทำ ให้เกิดบาดแผล	1	เจ็ดเสมียน	กองทุนเงิน ทดแทน	
11	20/07/2566	05.30น.	24222583		ช่วยหัวหน้างานผลิต	Production	CJ	พนักงานได้ทำงานที่หน้าไลน์ CJ ขณะทำงานได้ถูกหลอดเหล็กที่รัด ของขนาดที่มีมือขวาทำให้เกิด บาดแผลลึก พยาบาลให้น้ำส่ง โรงพยาบาล	1	เจ็ดเสมียน	กองทุนเงิน ทดแทน	
12	16/09/2566	09.40 น.	24231188		พนักงานทำความสะอาด	HR	GA	พนักงานได้ทำการคัดแยกชิ้นส่วน สีกัดน้ำที่ชำรุดแล้ว ขณะทำการ คัดแยกได้โดนชิ้นส่วนสีกัดน้ำบาด ที่นิ้วมือขวาเป็นแผล	1	เจ็ดเสมียน	กองทุนเงิน ทดแทน	

13	16/09/2566	16.47 น.	24420059		พนักงานฝ่ายผลิต	Production	CJ	พนักงานก้มกินน้ำขณะเงยหน้า ศีรษะไปกระแทกเข้ากับเครื่องบด น้ำแข็งทำให้ศีรษะแตก	1	เจ็ดเสมียน	โรงงานจ่าย	
14	17/09/2566	08.30 น.	24100750		ช่างซ่อมบำรุง	MN.	Maintenance Retort CM&CJ	พนักงานกำลังซ่อมบำรุงเครื่องจักร ลำเลียงกระดาษสาพาน ขณะซ่อม บำรุงนั้นได้โดน สดอ หนีบทันซี่ มือซ้ายทำให้เกิดบาดแผล	1	โพธาราม	กองทุนเงิน ทดแทน	
15	03/11/2566	15.30น.	24220015		ช่างซ่อมบำรุง	UT.	ช่างซ่อมบำรุง	พนักงานช่างซ่อมบำรุงได้เชื่อมต่อ บริเวณหน้าพื้นที่โหลดสินค้าตรง บริเวณที่ปฏิบัติงานนั้นมีท่อระบาย น้ำที่ปิดฝาท่อด้วยปูนไว้ แต่ ระหว่างที่เดินเข้าไปซ่อมได้เหยียบ ฝาท่อที่มีการชำรุด ทำให้พนักงาน ตกลงไปในท่อระบายน้ำ บาดเจ็บ บริเวณต้นขาขวา	ไม่หยุด	โพธาราม	กองทุนเงิน ทดแทน	
16	08/11/2566	15.00น.	24230857		พนักงานคุม เครื่องซินเมอร์	Production	CJ	พนักงานปฏิบัติงานปกติในพื้นที่ แผนก CJ ขณะที่เปิดฝาท่อเหล็กนั้น หลุดมือฝาท่อเหล็กกระแทกที่ นิ้วโป้งมือซ้าย	ไม่หยุด	เจ็ดเสมียน	กองทุนเงิน ทดแทน	
17	12/12/2566	13.05 น.	24100483		ช่างซ่อมบำรุง	ซ่อมบำรุง	MN/CJ	พนักงานระหว่างปฏิบัติงานซ่อม ท่อในไลน์ผลิต CJ ได้ขึ้นบันได อะลูมิเนียมเพื่อขึ้นไปซ่อม ระหว่างนั้นลื่น จึงพลัดตกจาก บันไดหัวพัดพื้น น้ำตัวส่ง โรงพยาบาลโพธาราม	17	โพธาราม ส่ง ต่อราชบุรี	กองทุนเงิน ทดแทน	